

FICHA TÉCNICA

VINIL MICROPERFORADO

Características:

- Suave superficie, especialmente para impresoras solventes, ecosolventes, UV y Latex.
- Un lado de impresión y el reverso negro proporciona sombra y aumenta la privacidad y seguridad
- Fácil aplicación sobre vidrios
- Tamaño de las perforaciones de 1.60 mm para una vision superior
- 40% de penetración de luz

Descripción

Film: 160 micrones perforados, film calandrado y perforado

Adhesivo: Removible transparente, adhesivo acrílico solvente

Ancho: 1.37 y 1.52 mts

Longitud: 50 / 100 mts

Vida útil: Hasta 1 año a 20 ° C y una humedad relativa de 50%

Durabilidad al exterior: hasta 2 años

Aplicaciones:

Solvente, ecosolvente, UV, de inyección de tinta látex

Las aplicaciones más comunes

- Rotulacion
- POP
- Aplicación en vidrios, etc..

Properties	Units	Test method	Average value
Thickness - film	µm	GB/T6672-2001	160±10
Weight- finished product	g/m2	GB4669-1995	270±20
Initial Adhesion	N/inch	FINAT9	2min
Dimensional stability MD	%	FINAT14	0.5max
Dimensional stability CD	%	FINAT14	0.3max
Elongation at break MD	%	GB/T1040.1- 2006	65min
Elongation at break CD	%	GB/T1040.1- 2006	55min
Tensile Strength at break MD	N/25 mm	GB/T1040.1- 2006	35min
Tensile Strength at Break CD	N/25 mm	GB/T1040.1- 2006	28min
Minimum application temperature	°C		+ 10
Temperature range	°C		-20 ~ +70



FICHA TÉCNICA

VINIL MICROPERFORADO

Nota:

La información sobre las características físicas se basa en pruebas que creemos son confiables. Los valores que figuran en este documento son valores medios, mínimos y máximos. Su objetivo es meramente como una fuente de información, se dan sin garantía y no constituyen una garantía. Los compradores deben determinar de forma independiente, antes de su uso, la conveniencia de cualquier material para su uso específico.

Todos los datos técnicos están sujetos a cambios sin previo aviso. Con el fin de evitar la pérdida de la calidad, el producto debe ser almacenado en condiciones adecuadas, a temperaturas cercanas a 20 ° C y la humedad relativa del 50%. Bajo esta condición, producto se pueden almacenar durante un período de un año. Al imprimir, la temperatura es muy importante, y se sugiere una condición de impresión óptima de 25 ° C, 50% de humedad.

Metodo de Ensayo:

Estabilidad dimensional: Se mide en un panel de aluminio de 150 x 150 mm a las que una muestra se ha aplicado; 72 horas después de la aplicación del panel se expone durante 48 horas a + 70 ° C, después de lo cual se mide la contracción.

Adherencia: (FTM-1, FINAT) se mide mediante una muestra en un ángulo de 180 ° de un acero inoxidable o paneles de vidrio flotado, 24 horas después de la muestra se ha aplicado en condiciones normalizadas. adhesión inicial se mide 20 minutos después de la aplicación de la muestra.

Escala de brillo: superficie de brillo probadas en un 60 ° y la superficie mate a prueba por 85 °.

